



Производитель АО «Мягкая кровля»
 +7(846)21-21-335
 www.mkrovlya.ru
 www.армокров.рф
Технический лист

от 22.03.24 года

Самарская мастика приклеивающая

Самарская мастика приклеивающая представляет собой однородную массу, готовая к применению мастика на основе нефтяного битума с добавлением специального высококачественного растворителя, который не растворяет пенопласт и экструзионный пенополистирол.

Область применения:

- Для приклеивания плит из пенопласта к бетонным и металлическим основаниям.
- Для приклеивания рулонных материалов.
- Для гидроизоляции строительных конструкций.

Способ применения:

Очистить поверхности основания и приклеиваемого материала от пыли, масла и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность. При нанесении на пористые основания поверхность необходимо предварительно огрунтовать с применением материала "Самарский Праймер Битумный". Дождаться полного высыхания праймера.

Мастику наносить на пенопласт и экструзионный пенополистирол, в виде точек диаметром около 10 см с помощью шпателя. Мастика должна быть нанесена по всем углам и в центре плиты.

Самарская мастика приклеивающая ТУ 23.99.12-031-00287823 – 2024

По внешнему виду мастика должна представлять собой однородную массу черного цвета. Допускается наличие включения диаметром не более 3 мм и 10% от общей массы.

Показатель	Метод испытаний	Периодичность испытаний	Норма для мастики МБП-Х
1	2	3	4
Внешний вид	ГОСТ 26589 п. 3.2	Каждая партия	соответствует
Прочность сцепления с основанием, МПа (кг/см ²), не менее			
- бетон	ГОСТ 26589 п. 3.4	Раз в 6 месяцев	-0,30 (3,0)
- металл			-0,50 (5,0)
Прочность сцепления между слоями, МПа (кг/см ²), не менее			
- рулонный материал-бетон	ГОСТ 26589 п. 3.5	Раз в 6 месяцев	-0,60 (6,0)
- рулонный материал-рулонный материал			-0,50 (5,0)
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	ГОСТ 26589 п. 3.6	Раз в 6 месяцев	3,0 (30)
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	ГОСТ 31939	Каждая партия	70
Теплостойкость в течение 2 ч., °С, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.13	Раз в 6 месяцев	80
Температура размягчения, °С, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.15	Каждая партия	85
Условная вязкость при (23±2) °С, мм, не менее	ГОСТ 8420	Каждая партия	10
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	ГОСТ 26589 п. 3.9	Раз в 6 месяцев	0,4
Водонепроницаемость в течение не менее 10 мин при давлении не менее 0,03 МПа (0,3 кгс/см ²)	ГОСТ 26589 п. 3.10	Раз в 6 месяцев	выдерживает
Гибкость на брусе с закруглением радиусом (5,0±0,2) мм, не выше	ГОСТ 26589 п. 3.12	Каждая партия	0