



Производитель АО «Мягкая кровля»  
 +7(846)21-21-335  
 www.mkrovlya.ru  
 www.армокров.рф  
**Технический лист**

от 26.11.2024 года

**Самарская мастика приклеивающая**

**ТУ 23.99.12-031-00287823 – 2024**

Мастика приклеивающая представляет собой готовую к применению однородную массу на основе нефтяного битума с добавлением специального высококачественного растворителя, который не растворяет пенопласт и экструзионный пенополистирол. Перед применением мастику необходимо перемешать.

**Область применения:**

Применяется для приклеивания пенополистирольных и экструзионных плит утепления на гидроизоляционные поверхности из мастичных и битумно-полимерных материалов и между собой. Мастика также может применяться как гидроизоляционная для статичных конструкций. Для приклеивания уклонообразующего слоя МК-КЛИН. Для приклеивания рулонных битумных кровельных материалов (без пленки).

**Способ применения:**

Мастику наносить на пенопласт и экструзионный пенополистирол, в виде точек диаметром около 10 см с помощью шпателя. Мастика должна быть нанесена по всем углам и в центре плиты. Средний расход 1-1,5кг/м<sup>2</sup>. Защитную пленку из полиэтилена с гидроизоляционных материалов перед наклеиванием ППС необходимо удалить при помощи пропановой горелки. При приклеивании на бетонные поверхности, необходимо огрунтовать Самарским битумным праймером.

Показатель	Метод испытаний	Периодичность испытаний	Норма для мастики
1	2	3	4
Внешний вид	ГОСТ 26589 п. 3.2	Каждая партия	соответствует
Прочность сцепления с основанием, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее			
- бетон	ГОСТ 26589 п. 3.4	Раз в 6 месяцев	-0,30 (3,0)
- металл			-0,50 (5,0)
Прочность сцепления между слоями, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее			
- рулонный материал-бетон	ГОСТ 26589 п. 3.5	Раз в 6 месяцев	-0,60 (6,0)
- рулонный материал-рулонный материал			-0,50 (5,0)
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	ГОСТ 26589 п. 3.6	Раз в 6 месяцев	3,0 (30)
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	ГОСТ 31939	Каждая партия	70
Теплостойкость в течение 2 ч., °С, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.13	Раз в 6 месяцев	80
Температура размягчения, °С, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.15	Каждая партия	85
Условная вязкость при (23±2) °С, мм, не менее	ГОСТ 8420	Каждая партия	10
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	ГОСТ 26589 п. 3.9	Раз в 6 месяцев	0,4
Водонепроницаемость в течение не менее 10 мин при давлении не менее 0,03 МПа (0,3 кгс/см <sup>2</sup> )	ГОСТ 26589 п. 3.10	Раз в 6 месяцев	выдерживает
Гибкость на брусе с закруглением радиусом (5,0±0,2) мм, не выше	ГОСТ 26589 п. 3.12	Каждая партия	0
Время высыхания при температуре +20°С			Не более 24ч